



since
1920
valves
with reliability



Montageanleitung sens.it ONE mit Schraubventil

Verschraubungsvariante Generation 2 (Schraube mit Außenvierkant)

Montageanleitung

Was muss bei der Montage beachtet werden?



Der Vierkant am Schraubfuß muss korrekt im Schlitz sitzen

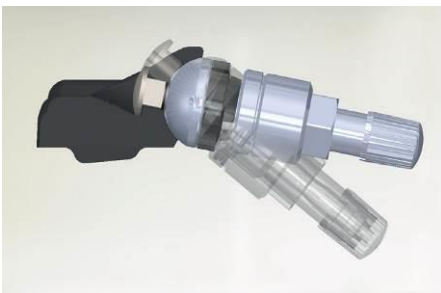


Die Schraube muss soweit vormontiert sein, dass sie sich nicht mehr beim Rotieren des Ventils im Gehäuse verdrehen kann.

Der Vierkant am Schraubfuß muss schon im Schlitz sitzen.

Die Schraube muss korrekt im Schlitz sitzen, da sie sonst gegebenenfalls das Gehäuse spalten kann.

Eine falsch sitzende Schraube führt zu Beschädigung.



Die Sensoreinheit benötigt vor dem Montieren im Rad den kompletten Freiraum des Verstellwinkels der schraube, um sich optimal an die erforderlichen Ventilwinkel anzupassen.

Das Elektronikgehäuse muss während des Anziehens der sechskant-Mutter ins Tiefbett gedrückt werden. Der Winkel zwischen Ventil und Gehäuse stellt sich durch die Exzentrizität der Kugelkalotte und der Schraubenaufgabe automatisch ein.

Verstellwinkel: Generation 2 → 10 - 40° / Generation 1 → 12 - 40°

Die Dichtung muss korrekt an der Felge anliegen

(Freiraum des verstellbaren Winkels (10 - 40°) nutzen)



Nicht kompletter Freiraum des verstellbaren Winkels kann bedeuten, dass die Dichtung nicht korrekt an der Felge anliegt und zu Undichtheit führt.

Im Extremfall kann das Gehäuse durch die Kräfte der Schraube brechen, wenn der Winkel zwischen Felge und Gehäuse zu stark abweicht.

Die Dichtung muss planparallel zur Dichtfläche an der Felge anliegen.



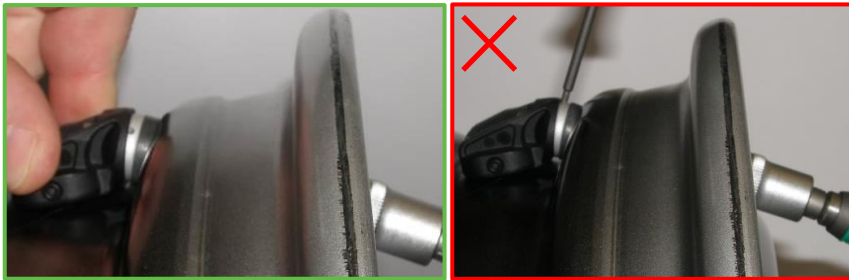


since
1920
valves

with reliability

ALLIGATOR

Montage ohne Montagestift



Das Anzugsmoment der Schraube wird durch das Bruchverhalten des Scherstegs in der Überwurfmutter erzeugt. Daher darf bei der Montage kein Montagestift verwendet werden! Das Ventil muss sich drehen, bis die Schraube angezogen ist.

Anzugsdrehmoment Mutter: 4,0 Nm

Der Steg bricht bei < 3,5 Nm

Prüfen Sie nach der Montage den festen Sitz des Gehäuses.

Demontage mit Montagestift



Das Querloch im Ventilfuß ist für die Demontage. Der Demontagestift kann zum Lösen einer schwergängigen Sechskant-Mutter verwendet werden.

Sechskantmutter mit Schersteg

Die Verschraubungsvariante Schersteg wurde für die industrielle Komplettradmontage entwickelt, bei der das Ventil mit elektrisch angetriebenen Schraubern montiert wird. Durch das Montieren von Hand steift das Bruchmoment des Steges, da der Schersteg der Sechskantmutter mit geringerer Geschwindigkeit auf den Bund des Ventils aufläuft.

An farbigen Ventilen (schwarz, anthrazit) können bei dieser Montagevariante durch das zweimalige Aufbringen der Montagekräfte (1 x Schersteg, 1 x Anzug Sechskant-Mutter) am Sechskant der Mutter sichtbare Druckstellen an der Oberfläche entstehen.

Werden die Komponenten gelöst, muss bei einem zweiten Verschraubungsversuch eine neue Mutter und ggf. auch ein neuer Ventilkörper verwendet werden, da das Abrissmoment durch die Abnutzung am Ventilbund zunimmt.

Die Dichtigkeit des Reifens kann nur sichergestellt werden, wenn eine Ventilkappe mit Dichtung verwendet wird.



Der Schersteg bricht bei < 3,5 Nm



www.alligator-sensit.com | europa@alligator-sensit.com



ALLIGATOR Ventilfabrik GmbH
Richard-Steiff-Straße 4 | 89537 Giengen/Brenz

Fon: +49 73 22 · 130 · 1
Fax: +49 73 22 · 130 · 359

info@alligator-ventilfabrik.de
www.alligator-ventilfabrik.de