Perfect®
EQUIPMENT

PRODUKTKATALOG

ZEICHENERKLÄRUNG

Zn Zink	Leichtmetallfelge	PKW	Beschichtet
Pb Blei	Stahlfelge	Motorrad	Fingerlift
Fe Stahl		Kleintransporter	

INHALTS**VERZEICHNIS**

Über uns 04

Was ist eine Unwucht? 06

Sechs Möglichkeiten des Wuchtens 07

Gewichte 08

- Zink 10
- Stahl 11
- Blei 12
- Rollenhalter & Zubehör 13
- Montageanleitung 14
- Verpackung 15

Ventile 16

- Montageanleitung 17
- Snap-in Ventile 18
- Metallventile 19
- Ventil Zubehör 19

RDKS 20

- NEU: RDK-Sensor BLE Perfect 21
- Vorprogrammierte Sensoren 21

Werkzeuge & Zubehör 22

Service 30

ÜBER **UNS**

PERFECT EQUIPMENT® IN EUROPA

PERFECT EQUIPMENT® wurde Anfang 2013 auf dem europäischen Markt eingeführt. Die traditionsreiche Marke ist mit mehr als 75 Jahren Erfahrung bisher hauptsächlich auf dem nordamerikanischen Markt als größte US-Marke für Auswuchtgewichte bekannt. In Europa ist PERFECT EQUIPMENT® mit einem speziell für die Werkstatt angepassten und klar gegliederten Produktportfolio auf dem Markt vertreten. Das Produktsortiment bietet garantierte Qualität für beste Arbeitsergebnisse und umfasst neben universellen PKW-Auswuchtgewichten auch PKW-Ventile, Werkzeuge und weiteres Radzubehör.

AUSWUCHTGEWICHTE – MADE IN GERMANY*

PERFECT EQUIPMENT® mit Hauptsitz im unterfränkischen Veitshöchheim ist eine Marke von WEGMANN automotive, dem Weltmarktführer für Auswuchtgewichte. Mit eigenen Produktionsstätten in Deutschland, europaweiten Distributionszentren und weltweiten Vertriebsniederlassungen ist WEGMANN automotive global aufgestellt und beliefert alle namhaften Automobilhersteller sowie die führenden Ersatzteilhandelsorganisationen auf den Kontinenten Amerika, Europa und Asien.

WEGMANN automotive gehört zur Wegmann Gruppe, der auch die Unternehmen Krauss-Maffei Wegmann und Schleifring angehören. Die Gruppe, mit Sitz in München, beschäftigt weltweit mehr als 6.000 Mitarbeiter.

ALLES RUND UMS RAD!

Die Marke PERFECT EQUIPMENT® bietet werkstattgeprüfte Universalgewichte für fast alle Felgen sowie Standard-Ventile, Werkzeuge und weiteres Zubehör zu einem attraktiven Preis an. Also alles rund ums Rad aus einer Hand: Garantierte Qualität, kundenorientiert, handelsoptimiert.

MultiFIT – Mit dem ausgewählten Produktprogramm für Auswuchtgewichte bietet PERFECT EQUIPMENT® für alle gängigen PKW-Felgen eine kompakte Lösung. Durch Universalgewichte wird das Handling vereinfacht und Fehler in der Anwendung vermieden. Ein weiterer Vorteil der MultiFIT-Linie ist die Reduzierung der Lagerhaltungskosten.

MultiFIT™
WHEEL BALANCE WEIGHTS

PERFECT EQUIPMENT® Universalgewichte.
Die perfekte Lösung für die Werkstatt.

*Gilt für Produkte aus Zink und Blei.

WAS IST
EINE UNWUCHT?

CLICK ME

Video-Tutorial 2: **Unwucht**

Wie erkennt man eine Unwucht der Räder und wieso sollten diese Anzeichen dringend beachtet werden.

STATISCHE UNWUCHT

DYNAMISCHE UNWUCHT

FAHRKOMFORT? NUR MIT AUSGEWUCHTETEN RÄDERN!

Das Wuchten der Räder:

- Verbessert den Fahrkomfort
- Spart Geld durch weniger Verschleiß
- Verbessert die Fahr- und Bremseigenschaften des Fahrzeugs
- Wird beim professionellen Rad- und Reifenwechsel von allen Automobilherstellern als unerlässlicher Bestandteil angesehen

WIE KORRIGIERT MAN EINE UNWUCHT?

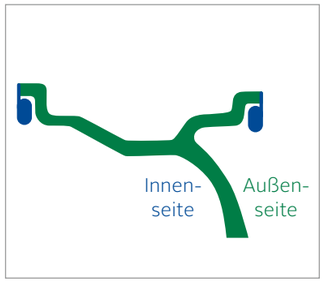
Um eine Unwucht auszugleichen, wird gemessen, an welcher Stelle die ungleichen Massen auftreten. Entsprechend der Messergebnisse kann durch Anbringung von Gegengewichten sowohl die statische als auch eine dynamische Unwucht ausgeglichen werden und das Rad rollt, auch bei hohen Geschwindigkeiten, ruhig und zuverlässig.

DIE SECHS MÖGLICHKEITEN
DES WUCHTENS

CLICK ME

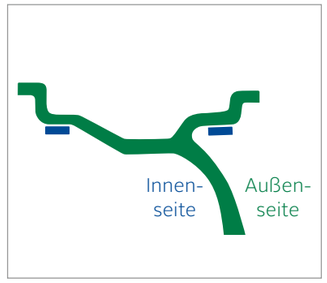
Video-Tutorial 3: **Unwucht**

Die verschiedenen Arten von Unwuchten und warum es wichtig ist, diese zu vermeiden.



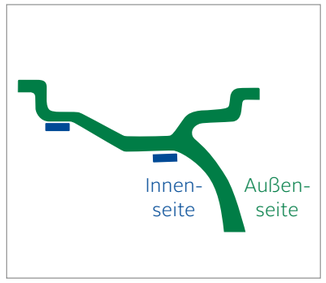
AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 1

Auswuchten unter Verwendung von Schlaggewichten für beide Ebenen. Mit dieser Art wird am wenigsten Masse zum Auswuchten benötigt. Diese Möglichkeit wird bei den meisten Automobilherstellern angewendet.



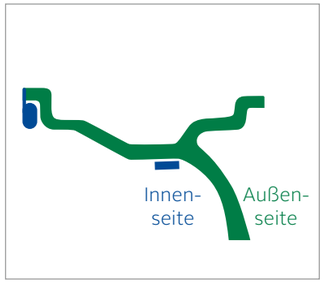
AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 2

Auswuchten durch Verwendung von Klebegewichten für beide Ebenen. Die Gewichte werden an der Innen- bzw. Außenseite in den äußersten möglichen Positionen verklebt.



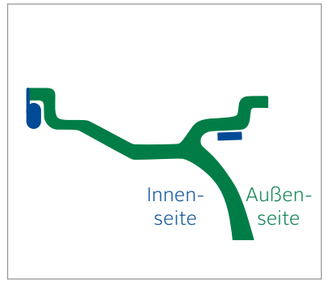
AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 3

Beide Klebegewichte werden auf der Felgeninnenseite verklebt. Die äußere Wuchtebene wird hierbei nach innen hinter die Speichen verlegt.



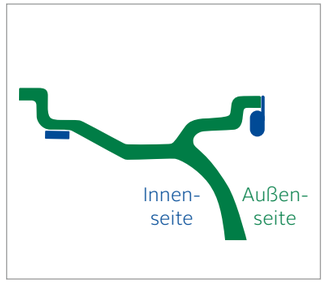
AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 4

Die äußere Wuchtebene wird nach innen hinter die Speichen verlegt und das Klebegewicht in der Felgenschüssel im Bremsscheibenbereich verklebt. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlaggewicht befestigt.



AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 5

An der Felgenaußenseite wird ein Klebegewicht verwendet. Die Verklebung erfolgt in der äußersten möglichen Position. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlaggewicht verwendet.



AUSWUCHTEN MÖGLICHKEIT 6

An der Felgenaußenseite wird am Felgenhorn ein Schlaggewicht verwendet. Auf der Felgeninnenseite wird ein Klebegewicht eingesetzt. Das Gewicht wird in der äußersten Position in der Felgenschüssel verklebt.

GEWICHTE

WISSENSWERTES ÜBER **GEWICHTE**

PRODUKTVORTEILE SCHLAGGEWICHTE

PERFECT EQUIPMENT® Schlaggewichte sind dank des speziellen Beschichtungsverfahrens rundherum zu 100% mit einer geschlossenen Pulverlackschicht versehen. Diese schützt das Gewicht und die Felge zuverlässig vor galvanischer Korrosion. Das bewährte Design garantiert eine sichere Funktion. Speziell das flache Profil sorgt für gute Anpassung an die Felgen und ermöglicht die problemlose Montage von Radkappen.

Material:
- Hochwertiges Qualitäts-Zink

Beschichtung*:
- Qualitäts-Pulverbeschichtung schützt das gesamte Gewicht vor Korrosion
- Salzsprühtest > 250h
- Schlagfester Pulverlack in Silber oder Schwarz
- Metallic Effekt, passend zu der Felgenfarbe

Clip:
- Hohe Federspannkraft für einen guten Sitz
- Kein Verschieben des Gewichtes selbst unter Extrembedingungen
- Optimal an der Felge anliegend

Design:
- MultiFIT – Universelle Paßform für fast alle gängigen Felgentypen
- Entwickelt für den Handel
- Made in Germany

PRODUKTVORTEILE KLEBEGEWICHTE

Die Universal-Kleberiegel und –rollen sind ideal, wenn Alufelgen diskret gewuchtet werden sollen. Das hochwertige Klebeband und die gute Anformbarkeit erleichtern die Anwendung in der Werkstatt und sorgen für beste Arbeitsergebnisse. Mit verschiedenen Profilen, Farben und Rollen bietet PERFECT EQUIPMENT® für jede Präferenz die passende Lösung.

Material:
- Hochwertiges Qualitäts-Zink bzw. Qualitäts-Stahl

Beschichtung*:
- Qualitäts-Pulverbeschichtung schützt das gesamte Gewicht vor Korrosion
- Salzsprühtest > 250h
- Schlagfester Pulverlack in Silber oder Schwarz
- Metallic Effekt, passend zu der Felgenfarbe

Klebeband:
- Qualitäts-Doppelklebeband mit Schutzfolie und Fingerlift
- Beste Klebeeigenschaften mit garantierter Klebekraft von 35N/cm²

Design:
- Anwendungsoptimiert
- Saubere Verarbeitung
- Glatte Oberfläche

*nicht gültig für „U"-Versionen (Unbeschichtet bzw. Verzinkt)

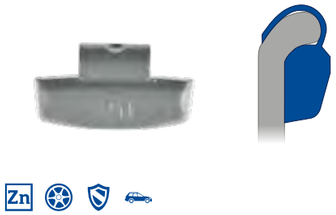
ZINK AUSWUCHTGEWICHTE

TYP 84 | TYP 84B

Schlaggewicht für Stahlfelgen

Zinkgewicht mit Pulverbeschichtung in Silber (Typ 84) oder Schwarz (Typ 84B) erhältlich. Die spezielle Formgebung des Gewichtes ermöglicht eine universelle Anwendung auf fast allen Stahlfelgen. Auch für französische Fahrzeuge und Leicht-LKW.

Varianten:	• Typ 84 (Silber)	Art.-Nr.: 3184-0XX2-151
	• Typ 84B (Schwarz)	Art.-Nr.: 3184-0XX2-651
Gewichtegrößen:	5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g	
VPE:	5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück	



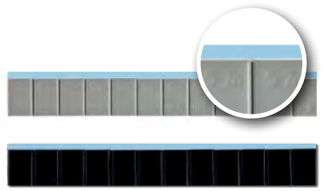
TYP 63

Art.-Nr.: 3663-0XX2-151

Schlaggewicht für Leichtmetallfelgen

Zinkgewicht mit Pulverbeschichtung in Silber. Die spezielle Formgebung des Gewichtes ermöglicht eine universelle Anwendung auf fast allen Leichtmetallfelgen.

Gewichtegrößen:	5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g
VPE:	5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück



TYP 371 | TYP 371B

Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Zink-Klebegewichtsriegel mit 5 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:	• Typ 371 (Silber/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3371-0601-251
	• Typ 371B (Schwarz/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3371-0601-751
Maße:	Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)	
Segmentierung:	12 x 5 g (60 g)	
VPE:	100 Stück	

TYP 371R

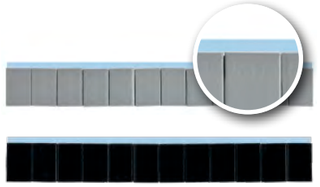
Art.-Nr.: 3371-0051-259

Klebegewichtsrolle für Leichtmetallfelgen

Zink-Endlosklebegewicht mit 1.000 Segmenten à 5 g mit Pulverbeschichtung in Silber auf Rolle. Einfach abzutrennen. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Maße:	Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)
Segmentierung:	1.000 x 5 g (5 kg)
VPE:	1 Rolle
Erhältliches Zubehör:	Abroll- und Schneidgerät MASTER-Cut (optional mit stabilem Bodenständer) oder Rollenhalterung Typ 2800.

STAHL AUSWUCHTGEWICHTE



TYP 397 | TYP 397B | TYP 397U

Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Stahl-Klebegewichtsriegel mit 5 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

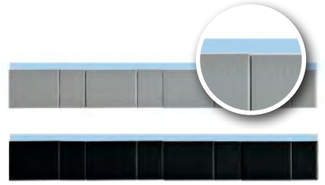
Varianten:	• Typ 397 (Silber/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0601-251
	• Typ 397U (Verzinkt/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0601-551
	• Typ 397B (Schwarz/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0601-751
Maße:	Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)	
Segmentierung:	12 x 5 g (60 g)	
VPE:	100 Stück	

TYP 397R | TYP 397RB | TYP 397RU

Klebegewichtsrolle für Leichtmetallfelgen

Stahl-Endlosklebegewicht mit 1.000 Segmenten à 5 g auf Rolle. Einfach abzutrennen. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:	• Typ 397R (Silber/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0051-259
	• Typ 397RU (Verzinkt/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0051-559
	• Typ 397RB (Schwarz/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3397-0051-759
Maße:	Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)	
Segmentierung:	1.000 x 5 g (5 kg)	
VPE:	1 Rolle	
Erhältliches Zubehör:	Abroll- und Schneidgerät MASTER-Cut (optional mit stabilem Bodenständer) oder Rollenhalterung Typ 2800.	



TYP 398 | TYP 398B | TYP 398U

Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Stahl-Klebegewichtsriegel mit 5 g | 10 g-Unterteilung. Mit überstehendem Liner zur einfachen Handhabung ausgestattet.

Varianten:	• Typ 398 (Silber/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3398-0601-251
	• Typ 398U (Verzinkt/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3398-0601-551
	• Typ 398B (Schwarz/Fingerlift)	Art.-Nr.: 3398-0601-751
Maße:	Breite: 19 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)	
Segmentierung:	4 x 5 g + 4 x 10 g (60 g)	
VPE:	100 Stück	

BLEI AUSWUCHTGEWICHTE

HINWEIS ZUR VERWENDUNG VON BLEI-GEWICHTEN: **Diese Gewichte entsprechen NICHT der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive nicht an Fahrzeugen der Klassen M1 und N1 eingesetzt werden.**

TYP 5

Art.-Nr.: 4105-0XX2-051

Schlaggewicht für PKW-Stahlfelgen

Unbeschichtetes Bleigewicht, nach vorn versetztes Demontageloch zur einfachen Entfernung des Gewichtes.

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück

TYP 16

Art.-Nr.: 4616-0XX2-051

Schlaggewicht für PKW-Leichtmetallfelgen

Unbeschichtetes Bleigewicht mit kürzerer Feder für Felgen mit schmaler Dichtzone.

Gewichtegrößen: 5 g, 10 g, 15 g, 20 g, 25 g, 30 g, 35 g, 40 g, 45 g, 50 g
VPE: 5-30 g: 100 Stück | 35-50 g: 50 Stück

TYP 3

Art.-Nr.: 4303-0602-551

Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Unbeschichteter Bleikleberiegel, besonders geeignet für Felgen mit geringer Breite der Wuchtspur; auch für einige Motorradfelgen einsetzbar.

Maße: Breite: 15 mm, Höhe: 5 mm (inkl. Klebeband)
Segmentierung: Unterteilung in 4 x 5 g und 4 x 10 g (60 g)
VPE: 100 Stück

TYP 13

Art.-Nr.: 4313-0602-551

Kleberiegel für Leichtmetallfelgen

Unbeschichteter Bleikleberiegel, besonders geeignet bei wenig Einbauraum zwischen Bremsanlage und Felge.

Maße: Breite: 18 mm, Höhe: 3,8 mm (inkl. Klebeband)
Segmentierung: Unterteilung in 4 x 5 g und 4 x 10 g (60 g)
VPE: 100 Stück

ROLLENHALTER UND ZUBEHÖR

MASTER-CUT

Art.-Nr.: 0401-0023-120

Rollenhalter mit integrierter Schneidevorrichtung. Geeignet für alle Klebegewichtsrollen von PERFECT EQUIPMENT®. Multifunktionell für die Montage an der Werkbank oder an der Wand. Integrierte Skala und Schneidevorrichtung für schnelles und unkompliziertes Arbeiten. Der Bodenständer für noch flexibleres Aufstellen sowie die Rolle sind separat erhältlich.

VPE: 1 Stück

TYP 2800

Art.-Nr.: 2800-4801-002

Der Rollenhalter eignet sich für alle 5 kg-Klebegewichtsrollen von PERFECT EQUIPMENT®. Multifunktionell für die Montage an der Werkbank oder an der Wand. Die Rolle ist separat erhältlich.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0023-066

ERSATZKLINGEN

Inhalt: 2 x Ersatzmesser

Art.-Nr.: 0401-0023-112

ERSATZHEBEL

Inhalt: 1 x Ersatzhebel

Art.-Nr.: 0401-0023-111

MESSER-KOMPLETTSET

Inhalt: 1 x Pin für Klinge
2 x Schneidunterlagen rot
2 x Ersatzklingen

Art.-Nr.: 0401-0023-121

BODENSTÄNDER

Inhalt: 1 x Standfuß inkl. Schrauben
1 x Bodenplatte

Art.-Nr.: 0401-0023-110

ANTRIEBSEINHEIT

Inhalt: 1 x Antriebs- und Schneideinheit inkl. Rastbügel und Hebel sowie Achseinheit

MONTAGEANLEITUNG
SCHLAG- UND KLEBEGEWICHTE

SCHLAGGEWICHTE

1. AUSWAHL DES GEEIGNETEN GEWICHTS

Vor der Montage wird anhand der Felgenform das passende Gewicht ausgewählt. Dabei erfolgt die Unterscheidung nach der Bauart der Felge. Legen Sie das Gewicht vor der Installation an der Felge an, um die Passform zu prüfen.

2. PLATZIERUNG DES GEWICHTS AUF DER FELGE

Platzieren Sie das Gewicht an der korrekten Stelle der Unwucht. Bevor Sie das Gewicht mit dem Hammer aufschlagen, stellen Sie sicher, dass der Clip das Felgenhorn berührt. Der eigentliche Körper des Gewichts soll die Felge nicht berühren.

3. AUFSCHLAGEN DES GEWICHTS

Nachdem das Gewicht korrekt ausgerichtet ist, wird es mit einem entsprechenden Montagehammer aufgeschlagen. Zum Montieren sollten maximal zwei kräftige Schläge aufgewendet werden. Hinweis: Ein Erhöhen der Schlagzahl kann die Beschichtung der Gewichte beschädigen.

4. PRÜFEN DES KORREKTEN SITZES DES GEWICHTS

Nach der Installation wird empfohlen, noch einmal zu prüfen, ob das Gewicht fest sitzt.

KLEBEGEWICHTE

1. VORARBEITEN

Stellen Sie sicher, dass Gewichte, Felgen- und Umgebungstemperatur mindestens 16 °C betragen. Reinigen Sie die Felgen mit einem geeigneten Reinigungsmittel, um Fett- und Silikonrückstände auf der Felge zu vermeiden (z.B. Isopropanol 70%).

2. ANPASSUNG DES GEWICHTS AN DIE FELGENFORM

Passen Sie das Klebegewicht mit der Schutzfolie an den Felgenradius an. Der Radius des Gewichtekörpers und die Felge müssen zumindest parallel zueinander verlaufen. Noch besser ist es, wenn der Radius des Gewichtekörpers kleiner ist als der Felgenradius.

3. ABZIEHEN DER SCHUTZFOLIE

Nachdem Sie das Gewicht an den Felgenradius angepasst haben, entfernen Sie die Schutzfolie vom Klebeband. Stellen Sie dabei unbedingt sicher, dass Sie das Klebeband vor der Verklebung nicht berühren!

4. ANKLEBEN DES GEWICHTS

Pressen Sie jetzt das Gewicht gegen die Felge – und zwar von der Mitte aus in Richtung Außenkante. Der Druck sollte mindestens 100 kPa betragen.

VERPACKUNG

ALLES AUF EINEN BLICK: NEUES DESIGN BRINGT MEHR ÜBERSICHT

Mit dem Verpackungsdesign von PERFECT EQUIPMENT® wird speziell auf die Bedürfnisse des Handels und der Werkstätten eingegangen. Die schnelle Erkennbarkeit der wichtigsten Informationen steht im Fokus – kundenorientiert und handelsoptimiert. Daher werden Typbezeichnung und Grammatur auf dem Etikett besonders groß geschrieben. Die bildliche Darstellung des Gewichtes sowie der kurze Beschreibungstext und die Artikelnummer identifizieren jeden Typen eindeutig und lassen keine Fragen offen. Auch die Verpackungsmenge ist sofort ablesbar. Zusätzliche Symbole für Material, Felgentyp, Fahrzeugtyp und Beschichtung/Farbe runden die vollständige Information ab.

VENTILE

WISSENSWERTES ZU **VENTILEN**

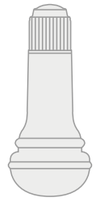
CLICK ME

Video-Tutorial 1: **Reifenventile**

Alle wichtigen Informationen rund um PKW-Reifenventile.

PRODUKTVORTEILE VENTILE

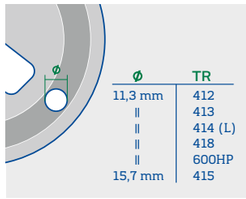
PERFECT EQUIPMENT® Ventile sind für den Handel optimiert und werden aus qualitativ hochwertigen Materialien gefertigt. Die Materialien bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit und gewährleisten somit Schutz gegen kritische Umwelteinflüsse und mechanische Beanspruchung. Alle Produkte unterliegen einer strengen, 100%igen Qualitätsprüfung der Kernfunktionen.



- Alle gängigen Ventile für PKWs im Produktsortiment erhältlich
- Passend zu ETRTO-Felgen
- Werkstattgeprüft

MONTAGEANLEITUNG SNAP-IN VENTILE

1. AUSWAHL DES GEEIGNETEN VENTILS



Ø	TR
11,3 mm	412
‖	413
‖	414 (L)
‖	418
‖	600HP
15,7 mm	415

Das Ventil muss für den Felgenlochdurchmesser geeignet sein.

Es darf nicht über den Felgenrand hinausstehen.

2. PRÜFUNG DES FELGENLOCHS

HINWEIS: Bei Rädern für Geschwindigkeiten über 210 km/h prüfen, ob Felge für Snap-in Ventile zugelassen ist. Falls nicht, Metallventile nutzen.

Felgenloch muss frei von Graten, Beschädigungen und Schmutz sein. Es muss den Vorschriften der ETRTO entsprechen.

3. MONTAGE DES VENTILS

Ventil mit Seifenwasser oder einer Montagepaste einstreichen, um Beschädigungen an der Ventiloberfläche bei der Montage zu vermeiden.

Ventil mit Standard Einziehhebel, in axialer Richtung zur Ventilbohrung, behutsam einziehen – Ventil nicht verkanten oder überdehnen.

4. SICHTPRÜFUNG

Auf guten Ventilsitz in der Felge achten.

Ventiloberfläche auf Beschädigungen und Risse untersuchen.

Werkzeuge und Zubehör finden Sie ab Seite 23

SNAP-IN VENTILE

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE PKW-REIFEN

Art.-Nr.	TR	Variante	ETRTO	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-230	TR412	Montiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-231	TR412	Teilmontiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-233	TR412	Unmontiert	V2.03.6	33	11,3	100	
0401-0023-063	TR413	Montiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-211	TR413	Teilmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-215	TR413	Unmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100	
0401-0023-064	TR414	Montiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-201	TR414	Teilmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-205	TR414	Unmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100	
0401-0023-204	TR414L	Montiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-206	TR414L	Teilmontiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-207	TR414L	Unmontiert	V2.03.8	56,5	11,3	100	
0401-0023-027	TR415	Montiert	V2.03.3	42,5	15,7	100	
0401-0023-065	TR418	Montiert	V2.03.4	61,5	11,3	100	
0401-0023-221	TR418	Teilmontiert	V2.03.4	61,5	11,3	100	
0401-0023-222	TR418	Unmontiert	V2.03.4	61,5	11,3	100	

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar
Bei Geschwindigkeiten über 210 km/h Clamp-in Ventile nutzen.

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE KLEINTRANSPORTER- REIFEN

Art.-Nr.	TR	Variante	ETRTO	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-200	TR600 HP	Montiert	V3.23.1	44	11,3	100	

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 5,5 bar
Bei Geschwindigkeiten über 210 km/h Clamp-in Ventile nutzen.

METALLVENTILE

FELGENVENTIL FÜR SCHLAUCHLOSE PKW-UND KLEINTRANSPORTER-REIFEN

VERCHROMTES MESSINGVENTIL

Art.-Nr.	Bezeichnung	Variante	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-252	42MS11,3	Montiert	42	11,3	100	

Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar

ALUMINIUM VENTIL

Art.-Nr.	Bezeichnung	Variante	A in mm	ø Ventilloch in mm	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-332	42MS11,3 black	Montiert	42	11,3	20	

Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar

VENTIL ZUBEHÖR

VENTILKAPPEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-271	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, grün	100	
0401-0023-272	Kunststoff-Ventilkappe ohne Dichtung, schwarz	100	
0401-0023-273	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, schwarz	100	

VENTILEINSATZ

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Fahrzeugtyp
0401-0023-279	Messing-Ventileinsatz TRC1, kurz	100	

RDKS

NEU: RDK-SENSOR BLE PERFECT

FÜR TESLA

OE-Replacement-Sensor für die Tesla Modelle 3/S/X/Y

OE-PERFORMANCE & FUNKTION

Aftermarket Sensor mit gleichwertigem OE-Funktionsumfang & Bluetooth-Low-Energy Technologie (BLE).

VORPROGRAMMIERTER RDK-SENSOR

Keine Programmierung notwendig.
Einbauen – anlernen – losfahren!

ANLERNVERFAHREN:

- Neue Sensoren installieren
- 1 km fahren (um alte Sensoren vom Fahrzeug zu entfernen)
- Motor abstellen und 5 Min. warten
- 10 Min. weiterfahren, um Sensoren fertig anzulernen.

* Das Ventil muss jedes Mal gewartet werden, wenn ein Techniker den Reifenwulst aufbricht. Die Garantie deckt keine Software-Updates (fahrzeugtechnisch) ab, die Auswirkungen auf die TPMS-Einstellungen haben

PRODUKTDETAILS	
Artikelnummer	0401-0122-001
VPE	1 × Sensor mit Ventil
Garantie (Sensor)	2 Jahre oder 40.000 km*
Ventil	Clamp-In Ventil, titangrau
Abdeckung	Model 3 (10/2020–12/2027) Model S (06/2021–03/2031) Model X (10/2022–09/2029) Model Y (10/2020–03/2031)
Batterie	Lange Batterielebensdauer durch intelligenten Sleep Mode. (abh. von gefahrenen km, Alter des Sensors, Fahrbedingungen und Umwelteinflüssen)

VORPROGRAMMIERTE SENSOREN

VORPROGRAMMIERT

FAHRZEUG AUSWÄHLEN - EINBAUEN - ANLERNEN - FERTIG!

Sparen Sie Zeit und Geld und nutzen Sie unsere einbaufertigen OER-Sensoren - die effiziente Alternative zu den Originalsensoren der Erstausrüster! Ohne weitere Sensor-Programmierung oder Konfiguration.

HOHE FAHRZEUGABDECKUNG

ALLES AUS EINER HAND

Mit PERFECT EQUIPMENT® haben Sie immer den richtigen Sensor vorrätig: Durch die hohe Fahrzeugabdeckung unserer OER-Sensoren können Sie alle Volumenmodelle ab 2014 abdecken. Weitere Fahrzeugmodelle werden stetig ergänzt.

CLICK ME: Aktuelle Fahrzeugabdeckung

PRODUKTDETAILS	
Artikelnummer	0401-0122-XXX Sensor silber 242 - 340* Sensor schwarz 412 - 457*
Maximaldruck	8 bar / 115 psi
Gewährleistung Sensor	36 Monate oder 60.000 km
Verpackungseinheiten	4er Pack

* Die passende Artikelnummer für Ihr Fahrzeug finden Sie in unserer Abdeckungsliste.

EINBAUEN, ANLERNEN, LOSFAHREN! | UNTERSTÜTZT ALLE ANLERNVERFAHREN | VENTILE MIT OPTIMALEM KORROSIONSSCHUTZ | SERVICE-KITS ALS ERSATZTEILE ERHÄLTLICH

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Art.-Nr.: 0401-0025-004

RADBOLZENSACK

Zur Aufbewahrung von Radbolzen 15 x 20 cm (beigefarben).

VPE: 50 Stück

Art.-Nr.: 0401-0023-096

REIFEN-MONTAGEPASTE

Weiß – für das schnelle, schonende und leichte Montieren. Erleichtert das Aufziehen vom Reifen und Snap-In Ventilen auf die Felge. Temperaturbereich -15 bis +50 °C.

VPE: 1 Stück (5kg)

SIGNIERKREIDE

Fett-Signierkreide – Zur Markierung auf Reifen. Schreibt auf allen festen Oberflächen, nicht verwischbar und bruchfest. Ø 17,5 mm.

- Weiß Art.-Nr.: 0401-0025-007
- Gelb Art.-Nr.: 0401-0025-008

VPE: 1 Karton à 12 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-044

KREIDEHALTER

Für Signierkreide Ø 17,5 mm.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0001-000

UNIVERSAL-GEWICHTEZANGE

Zum Anbringen, Entfernen und Trennen von Auswuchtgewichten. Mit Kunststoffkappe zum Schutz der Gewichtebeschichtung.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-038

SCHABER

Für einfaches und schonendes Entfernen von Klebegewichten. Hochwertiger, robuster Kunststoff. Klingenbreite 22,5 mm.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-002

MONTAGEPINSEL

Gewinkelter Spezialpinsel zum Auftragen von Reifenmontagepaste. Pinselkopf Ø 51,5 mm, Stiellänge 300 mm.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-013

SCHLAG-GEWICHTSHAMMER

Zum Anbringen von Schlaggewichten an die Felge. Mit Dorn zum Entfernen von Schlaggewichten und Kunststoffkappe zum Schutz der Gewichtebeschichtung.

VPE: 1 Stück

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

Art.-Nr.: 0401-0023-060

VENTILSCHRAUBER, EINFACH

Zum Ein- und Ausdrehen von Standard-Ventileinsätzen (PKW+LKW). Kunststoff, vernickeltes Metall.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-014

VENTILSCHRAUBER, ZWEIFACH

Zum Ein- und Ausdrehen von Standard- und EM-Ventileinsätzen (PKW, LKW, EM). Kunststoff, vernickeltes Metall.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0023-059

VENTIL-EINZIEHHEBEL

Zur Montage von Snap-In Ventilen. Aus hochfestem Kunststoff.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-010

REIFEN-MONTIEREISEN

Zur Montage von Reifen auf die Felge, aus Chrom-Vanadium-Stahl, Länge 600 mm.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-011

FELGENHORN-SCHUTZ

Schützt die Felge vor Beschädigung bei der Reifenmontage mit Montiereisen.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0028-361

GUMMI-RADIERTELLER

Zum Entfernen von Schaumstoff- und Kleberesten auf der Felge. Ø 90 mm inkl. Adapter.

VPE: 1 Stück

Art.-Nr.: 0401-0025-005

REIFENSÄCKE

Für Transport und Aufbewahrung von Reifen und Kompletträdern bis einschließlich 22 Zoll. Abmessungen: B70, H100, T30 cm.

VPE: 1 Block à 100 Stück

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

NEU: MONTAGEPASTEN

Transparent Universal
Art.-Nr.: 3401-0505-003

Schwarz Universal
Art.-Nr.: 3401-0505-101

Weiß Universal
Art.-Nr.: 3401-0505-001

DREI VISKOSITÄTEN: WEICH, UNIVERSELL, FEST
Für jede Anwendung die passende Konsistenz.

IDEAL ZUR DEMONTAGE
Enge Stellen einfach einstreichen.

TRANSPARENT
Keine nachträgliche Reinigung notwendig.

HOHE GLEITFÄHIGKEIT
Für eine einfache Montage & festen Sitz des Reifens.

VEGAN
Alle Montagepasten sind umweltschonend biologisch abbaubar.

Schwarz Soft
Art.-Nr.: 3401-0503-101

Weiß Soft
Art.-Nr.: 3401-0503-001

Transparent Soft
Art.-Nr.: 3401-0503-003

Transparent Hart
Art.-Nr.: 3401-0507-003

Schwarz Hart
Art.-Nr.: 3401-0507-101

Weiß Hart
Art.-Nr.: 3401-0507-001

PRODUKTDETAILS				
Farbe	**schwarz / weiß**			**transparent**
Viskosität	soft	universal	hart	soft, universal, hart
Konsistenz	cremig, weich	cremig, mittel	fest	
Verpackung + Deckelfarbe	Eimer	Eimer	Eimer	Eimer, weißer Deckel
Menge / Inhalt	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
Anwendung	Beste Aufnahme durch Pinsel Einfache Montage durch hohe Gleitfähigkeit Für kalte Temperaturen	Gute Aufnahme durch Pinsel Für kalte bis gemäßigt warme Temperaturen	Sparsame Aufnahme durch Pinsel bei hohem Reifendurchlauf Durch die hohe Viskosität fließt die Paste beim Auftragen nicht davon und ist dadurch ergiebiger Allgemeint gilt: je größer der Reifen, desto härter sollte die Paste seinfür warme Temperaturen	Vorteile soft, universal und hart siehe links Durch hohen Anteil an Glycerin als Filmbildner sehr sparsam verwendbar und dadurch ertragreich.
Verbrauch (für wie viele Reifen?)	Hoch	Mittel	Sparsam / niedrig	Siehe links (Wir empfehlen durch den hohen Glycerinanteil sparsames Auftragen)
Gleitfähigkeit	Hoch	Hoch	Hoch	Sehr hoch
Trocknungsverhalten	Schnell trocknend	Schnell trocknend	Schnell trocknend	Langsam trocknend, transparent wenig Rückstände
Biologisch abbaubar	Ja	Ja	Ja	Ja
Verarbeitungstemperatur	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Fahrzeugtypen				

TYRE SEALANT

WAS IST TYRE SEALANT?

Tyre Sealant ist ein flüssiges, wasserbasiertes (Gel) Monopropylenglykol-Dichtmittel, das in schlauchlose Luftreifen eingespritzt wird und einen Pannenschutz für die gesamte Lebensdauer des Reifens bietet.

Nach der Anwendung des Reifendichtmittels wird bei einer Reifenpanne das Dichtmittel durch den Luftdruck im Inneren des Reifens in das Loch gepresst und bildet eine sofortige und dauerhafte Reparatur. Die Glykolbasis macht es zu einem sehr beständigen Dichtmittel, das unter ungünstigen Bedingungen nicht einfriert, sich ablöst oder austrocknet. Da die Glykolbasis mit mehr als 20 Inhaltsstoffen gemischt wird, ist Tyre Sealant das fortschrittlichste Reifendichtmittel auf dem Markt. Tyre Sealant widersteht Hitze, Kälte und Fliehkräften, die nach dem Einbringen in den Reifen auf das Dichtmittel einwirken.

Es wird nur eine kleine Menge Reifendichtmittel benötigt, um eine Reifenpanne zu reparieren, sodass genügend Material im Reifen verbleibt, um auch bei vielen weiteren Reifenpannen wirksam zu bleiben!

UMWELTVERTRÄGLICH

Unser Reifendichtmittel ist ungefährlich, ungiftig und biologisch abbaubar. Das Produkt ist wasserlöslich und kann mit Wasser abgewaschen werden. Die Herstellungsverfahren unserer Dichtmittel entsprechen den Anforderungen der internationalen Umweltnorm ISO 14001.

AUSWUCHTEN

Bei korrekter Montage beeinträchtigt Tyre Sealant nicht die Auswuchtung ihrer Räder.

RDKS

Tyre Sealant kann problemlos mit RDKS-Systemen verwendet werden.

TYRE SEALANT – WIE FUNKTIONIERTS?

Wenn sich der Reifen dreht wird Tyre Sealant Gumi Seal durch die Zentrifugalkraft gleichmäßig über die gesamte Innenfläche der Lauffläche verteilt und beschichtet diese mit einer mindestens 2 mm dicken Schicht des Dichtmittels. Die Beschichtung repariert undichte Stellen sofort nach dem Durchstich, da Tausende von starken, ineinandergreifenden Fasern sofort reagieren, den durchstochenen Reifen abdichten und so Luftverluste verhindern.

Tyre Sealant repariert nicht nur Wunden in der Lauffläche, sondern sorgt auch für:

- Verringerung von Wulstlecks in industriellen Anwendungen
- Verringerung von Felgenlecks bei industriellen Anwendungen
- Verringerung von Leckagen in der Industrie
- Verlängert die Lebensdauer des Reifens
- Reduziert Ausfallzeiten
- Verringerung der Wartungskosten

GUMI SEAL
FAHRRAD- & MOTORRAD-DICHTMITTEL

Ventileinsatz entfernen, Gumi Seal einsetzen, Ventileinsatz wieder einsetzen, Aufpumpen, Fahren

- Repariert Einstichwunden bis zu 3 mm
- Minimales zusätzliches Gewicht
- Pannenfreie Abenteuer
- Kann auch in Schläuchen verwendet werden

Gumi Seal 125 ml
Art.Nr.
0401-0025-070

Gumi Seal 250 ml
Art.Nr.
0401-0025-071

Gumi Seal 1 l
Art.Nr.
0401-0025-072

HIGH SPEED

Für industrielle Anwendungen in LKW, Anhängern, Wohnwagen und Quads. Geeignet für Punktionswunden mit einem Durchmesser von bis zu 6 mm.

High Speed 1 l
Art.Nr.
0401-0025-075

High Speed 5 l
Art.Nr.
0401-0025-074

High Speed 25 l
Art.Nr.
0401-0025-073

HEAVY DUTY

Für industrielle Anwendungen in OTR-, Forstwirtschafts-, Bergbau- und Landwirtschaftsreifen. Geeignet für Punktionswunden mit einem Durchmesser von bis zu 12 mm.

Heavy Duty 1 l
Art.Nr.
0401-0025-077

Heavy Duty 25 l
Art.Nr.
0401-0025-076

ZUBEHÖR

- Dichtmittelpumpe mit Inline-Absperrventil
- Komplett mit Adapter zum direkten Anschluss am Tyre Sealant 25-Liter-Kanister
- Verfügbar als Variante mit 100 ml oder 250 ml pro Hub

Pumpe Reifendichtmittel 100 ml
Art.Nr. 0401-0025-078

Pumpe Reifendichtmittel 250 ml
Art.Nr. 0401-0025-079

PERFEKTER SERVICE
BEI PERFECT EQUIPMENT®

CLICK ME:
Oder direkt im Webshop bestellen!

BESTELLEN BEI PERFECT EQUIPMENT®

Zur einfachen Bestellung der Produkte von PERFECT EQUIPMENT® notieren Sie sich die einzelnen Artikelnummern aus unserem aktuellen Produktkatalog.

Bei Schlaggewichten wählen Sie die gewünschte Grammatur aus und setzen Sie diese an Stelle der XX an sechster und siebter Nummernstelle ein.

SERVICE BEI PERFECT EQUIPMENT®

Mit unseren freundlichen Kundenberatern steht PERFECT EQUIPMENT® für höchste Kundenzufriedenheit. Bei Fragen und Bestellvorgängen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Sie erreichen uns unter folgender Adresse:

WEGMANN automotive GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 6 | D-97209 Veitshöchheim
Tel.: +49 931 – 32104-230
E-Mail: cseu@wegmann-automotive.com

QUALITÄT BEI PERFECT EQUIPMENT®

Nachdem wir bereits im Jahre 1995 mit Erfolg nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert wurden, haben wir im Jahre 1998 unsere Bemühungen auf die Erweiterung nach QS-9000 und VDA 6.1 ausgedehnt – mit Erfolg.

Im April 1998 wurden wir als erster Auswuchtgewichtehersteller Europas nach DIN EN ISO 9001, QS-9000 und VDA 6.1 zertifiziert. Im Jahr 2004 erfolgte die Zertifizierung zu ISO/TS 16949: 2002 und ISO 14001. Seit Mai 2010 sind wir nach ISO/TS 16949:2009 mit Produktentwicklung, sowie auch für ISO 9001:2008 mit Produktentwicklung und UM 14001:2009 mit Produktentwicklung zertifiziert. Im März 2015 wurden wir zusätzlich nach der ISO 50001 (Energiemanagement) zertifiziert. Im Jahr 2018 erfolgte die Zertifizierung nach der ISO 9001:2015 und der IATF 16949 sowie nach der ISO 14001:2015.

WEGMANN automotive GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 6 | D-97209 Veitshöchheim
Tel.: +49 931 – 32104-0 | E-Mail: info@wegmann-automotive.com

www.perfectequipment.com
PE Katalog deutsch V02/24