

# MONTAGE VON GUMMIVENTILEN

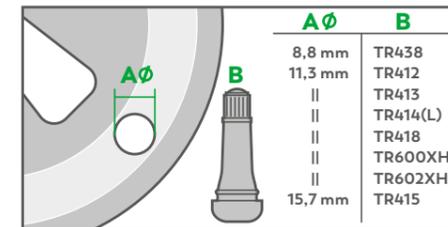
Snap-In Ventile schnell und fachgerecht montieren

## Für Gummiventile geeignete Felgen:

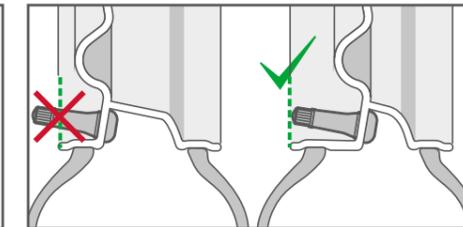
- Rundes, nicht ovales Ventiloch mit Durchmesser 11,3 -0/+0,4 mm.
- Ventiloch muss frei von Graten und Beschädigungen sein und muss den Vorschriften der ETRTO entsprechen.
- Felgenstärke beträgt mind. 1,8 mm und max. 4 mm.



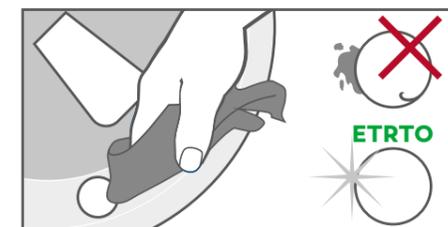
**VENTILKAPPE  
NICHT VERGESSEN.**  
Sie schützt vor Schmutz  
und Korrosion.



Bei der Ventilauswahl den Felgenlochdurchmesser beachten.



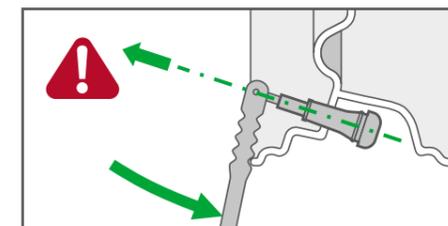
Das Felgenventil darf nicht über die Felgenaußenkante hinausragen.



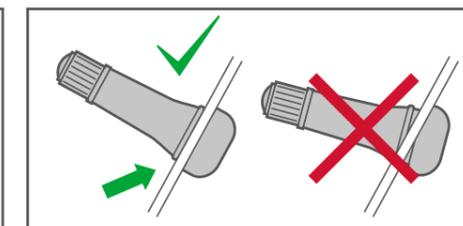
Das Ventiloch muss frei von Schmutz und Graten sein sowie der ETRTO entsprechen.



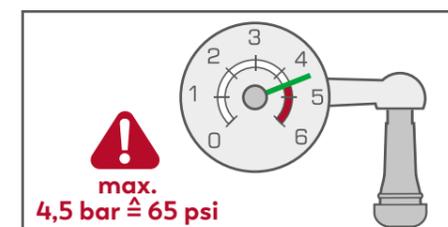
Das Ventil mit (Seifen-)Wasser einstreichen, um die Montage zu erleichtern und Beschädigungen zu vermeiden.



Das Ventil axial ohne Abwinkelung einziehen. Nicht verkanten oder überdehnen.

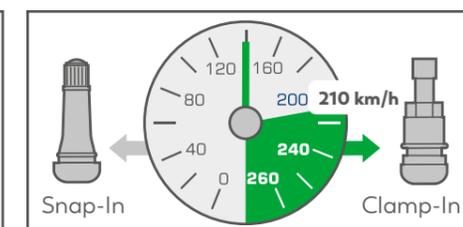


Auf guten Ventilsitz in der Felge achten und das Ventil auf Beschädigungen kontrollieren.



### Hinweis

Gummiventile können bis zu einem Druckbereich von 4,5 bar genutzt werden.



### Hinweis

Die max. zulässige Geschwindigkeit für Snap-In Ventile beträgt 210 km/h. Für höhere Geschwindigkeiten (Index V, W, Y, ZR) müssen aus Sicherheitsgründen Metallventile verwendet werden.