

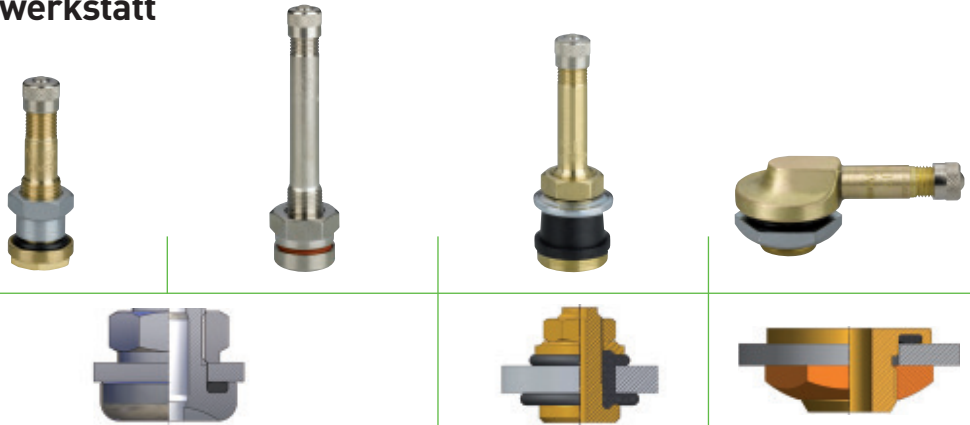


seit  
1920  
Ventile mit Sicherheit

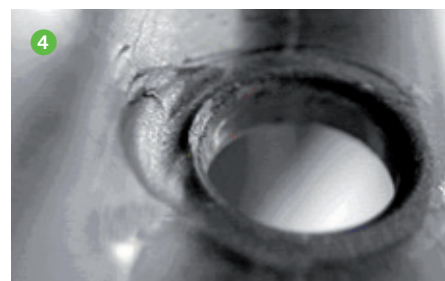
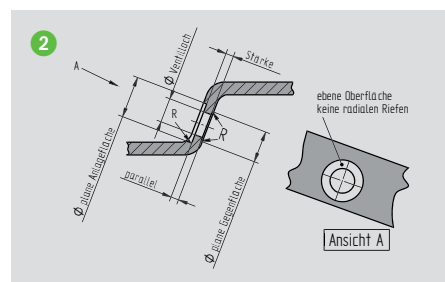


# NFZ-Ventile

## Hinweise für die Reifenwerkstatt



Typ	MS 9,7-Ventile	MS 9,7-Ventile vernickelt /Alcoa	MS15,7-Ventile	MSF-Ventile
Dichtung	O-Ring und Formgummidichtung		Formgummidichtung	O-Ring
Serie	ETRTO V3.20... V3.22.1	TR540, TR550	ETRTO V3.21	ETRTO V3.11 – V3.19
Ventilloch	9,7 + 0,3 mm		15,7 + 0,4 mm	15,7 + 0,4 mm 20,5 + 0,5 mm
Felgenstärke lt. ETRTO	3 – 6 mm	TR 5,5 – 8,4 mm	max. 9 mm	3,5 – 6 mm, auf Anfrage 7,5 – 9 mm
Anzugsmoment	12 – 15 Nm	9 – 14Nm	4 – 6 Nm	25 – 31 Nm
Felge	Stahl	Alu / Alcoa	Stahl	Stahl
Oberfläche	blank / NI auf Anfrage	vernickelt	blank	blank



### Empfehlung für die Reifenwerkstatt:

- 1 Ventil darf nicht am Tiefbett anstehen
  - 2 Plane Anlagefläche für Ventilfuß und Mutter
  - 3 Keine Korrosion an der Dichtfläche
  - 4 Keine scharfe Kanten am Ventilloch (keine Grate), keine radialen Kratzer ums Ventilloch
- Drehmomentschlüssel verwenden - Anzugsmomente beachten

- ✓ Achten Sie auf eine funktionsfähige, abdichtende Ventil-  
kappe oder verwenden Sie eine V2B Rückschlagventilkappe.
- ✓ Verwenden Sie die empfohlene Montagewerkzeuge.
- ✓ Ventilloch muss der ETRTO-Norm entsprechen.



Artikel-Nr.  
330709

